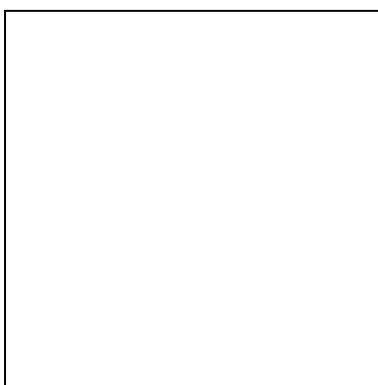


En la década de los ochenta hubo un material que tuvo mucho éxito y fue utilizado para envasar alimentos líquidos, de hecho actualmente el 17% de los alimentos líquidos están envasados en tetrabrick

En la empresa Tetra Pak vendió en el mundo más de 76.000 millones de envases de los cuales unos 4.500 se comercializaron en España, segundo país de Europa en consumo de estos envases.

Es un envase mixto compuesto por tres tipos de materiales: 75% cartón, 20% plástico (polietileno) y 5% aluminio. (Ver **GRAFICA 5**). El cartón proporciona consistencia al envase, el plástico se utiliza para impermeabilizar y la lámina de aluminio para asegurar el hermetismo. Destacan sus ventajas ambientales y que pesan un 20% menos que hace 20 años, 27 gramos cada envase, lo que supone el 0,6% de las basuras domésticas. No se consume cartón de origen nacional ya no es de calidad suficiente y si fuera reciclado aumentaría el peso del envase, la capa de aluminio, de 1,4 gramos de grosor que permite romper la cadena del frío y conservar los alimentos intactos a la vez que supone un ahorro energético ya que no necesitan refrigeración, el polietileno representa un 20% del peso del envase al cual proporciona gran poder calorífico.



GRÁFICA 5. Componentes del tetrabrick.

Al estar compuesto por láminas de distintos materiales es difícil de reciclar, sin embargo los fabricantes aseguran que disponen de una tecnología como para recuperar el 50%. Pero en realidad sólo se recicla el 1,5%, este porcentaje se debe a que no está implantada la recogida selectiva de este envase, aunque en algunos lugares la recogida es notable.